



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-055151

na výrobek:

Cerastruct

typ / varianta:

Obkladový prvek z pěnové keramiky pro vnitřní použití

výrobci:

LANIK s.r.o.

IČO: 284 70 991
adresa: Chrudichromská 2376/17, 680 01 Boskovice
výrobna: LANIK s.r.o.
adresa: Chrudichromská 2376/17, 680 01 Boskovice
zakázka: Z060220063

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Robert Lhotský
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. prosince 2025

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Brno, 9. prosince 2022




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění:

Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Cerastruct je obkladový prvek vyrobený z pěnové keramiky pro vnitřní použití. Výrobek je určen pro povrchovou úpravu stěn a podhledů (svislých i vodorovných konstrukcí) v interiéru. Obklad se vyrábí prefabrikovaně v tloušťkách od 20mm a v rozměrech dle požadavku zákazníka. Povrch obkladu je buď glazovaný, nebo neglazovaný. Základní barva materiálu je matně bílá. S ohledem na značnou pórovitost je materiál průsvitný a působí příznivě na akustický útlum. Výrobky jsou lehké a křehké. Výrobky je vhodné vyrábět na míru, dle způsobu použití, vzhledem k vysoké křehkosti lze rozměry obtížně upravovat na stavbě řezáním.

Obklady lze aplikovat lepením na podklad, nebo zavěšením do připravených rámců, nebo profilů ze dřeva, nebo kovu. Prvky není vhodné vrtat, nebo řezat. Při lepení obkladových prvků na podklad je nutné zajistit dostatečnou rovinnost podkladu. Soudržnost podkladu je nutno zajistit odstraněním nesoudržných vrstev, a nátěrem podkladu vhodnou penetrací. Soudržnost s cementovým lepidlem byla ověřena.

Výrobek byl posuzován samostatně jako obklad bez lepidla.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení

Tabulka 1 – Sledované vlastnosti

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet	Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			vzorků	
			C	
1	Geometrické parametry	ČSN EN ISO 10545-2	10	D: maximální odchylka od deklarovaného rozměru délky ± 3 mm D: maximální odchylka od deklarovaného rozměru šířky ± 3 mm D: maximální odchylka od deklarovaného rozměru tloušťky ± 2 mm D: maximální odchylka od rovinnosti ± 1 mm D: maximální odchylka od pravoúhlosti 2,0%
2	Jakost povrchu	ČSN EN ISO 10545-2	30	D: 100% bez povrchových vad
3	Nasákavost	ČSN EN ISO 10545-3	5	D: max. 27% pro glazovaný i neglazovaný povrch
4	Zdánlivá pórovitost	ČSN EN ISO 10545-3	5	D: průměrně $41,5\% \pm 5\%$ pro glazovaný i neglazovaný povrch
5	Zdánlivá hustota	ČSN EN ISO 10545-3	5	D: průměrně $3,37\text{g/cm}^3 \pm 10\%$ pro glazovaný i neglazovaný povrch
6	Objemová hmotnost	ČSN EN ISO 10545-3	5	D: průměrně $1,97\text{g/cm}^3 \pm 10\%$ pro glazovaný i neglazovaný povrch
7	Pevnost v ohybu	ČSN EN ISO 10545-4	7	D: minimálně $0,5 \text{ N/mm}^2$ pro glazovaný i neglazovaný povrch
8	Soudržnost s lepidlem	ČSN EN 12004-2	10	P: min. průměrná hodnota soudržnosti s lepidlem $0,250 \text{ N/mm}^2$, nebo porušení v obkladu, pro glazovaný i neglazovaný povrch
9	Délková teplotní roztažnost	ČSN EN ISO 10545-8	1	D: koeficient délkové teplotní roztažnosti max. $15 \times 10^{-6}/^\circ\text{C}$ pro glazovaný i neglazovaný povrch
10	Chemická odolnost	ČSN EN ISO 10545-13	5	D: Bez viditelných změn pro glazovaný i neglazovaný povrch
11	Vyluhovatelnost olova a kadmia	ČSN EN ISO 10545-15	5	D: obsah Pb : max. $0,085 \text{ mg/l}$ obsah Cd : max. $0,005 \text{ mg/l}$ pro glazovaný povrch
12	Index hmotnostní aktivity	vyhl. č. 422/2016 Sb.	2	P: index hmotnostní aktivity $I \leq 1,0$

